



**CENTRÁLNÍ
MOZEK
FIRMY**

OBCHODNÍ JEDNOTKA KALKULÁTOR ČASOVÝCH NOREM

Normy spotřeby času jsou stěžejními údaji při plánování i řízení výrobního procesu. Díky nim lze zajistit plné využití kapacit prostředků, určit optimální počty pracovníků a dosáhnout vyšší produktivity práce. Kvalitně zpracovaná normativní základna se tak stává nutností. Snadno ji připravíte i udržíte pod kontrolou s obchodní jednotkou **Kalkulátor časových norem** informačního systému QI, který jako jeden z mála na českém i slovenském trhu podobnou funkci nabízí. Získáte **spolehlivé podklady pro výrobu a zpřesníte cenotvorbu**.

**Časová úspora při výpočtu
normativních časů**

Komu se hodí?

Kalkulátor časových norem využijí výrobní i montážní společnosti napříč všemi obory. Přínosný je pro velkosériové, malosériové, ale také zakázkové produkce.

Pomůže konkrétně:

- výrobním technologům se standardizací a zprůhledněním tvorby časových norem ke konkrétním operacím;
- díky koncepčnosti celého systému normování získávají neocenitelný zdroj relevantních výrobních dat i pracovníci zabývající se zlepšováním výrobních procesů;
- při cenotvorbě díky podrobným informacím o všech vyžadovaných úkonech včetně přípravného i kusového času.

**Zkvalitnění předkalkulací
i kalkulací cen produktů**

Metodická podpora při tvorbě normativů

**Zpřesnění podkladů pro
výrobní controlling a kapacitní
plánování**

Zároveň s produktem QI nabízíme i know-how při tvorbě normativů. Toto zajišťuje jeden z našich partnerů společnost Advisers Team, která disponuje odborníky na danou problematiku – můžete využít jejich dlouholetých zkušeností i nabídky více než 150 kalkulátorů pro různé technologie. Tyto kalkulátory obsahují kompletní výpočty a nastavení všech číselníků, při implementaci mohou být upravovány dle konkrétních podmínek.

**Optimalizace produktivity
práce a řízení výkonů**

Proč se Kalkulátor časových norem vyplatí?

1 Pomáhá s tvorbou časových norem k jednotlivým operacím i výrobkům: snadný a systematický výpočet norem přináší úsporu práce při tvorbě technologického postupu, který je tímto zároveň standardizován. Výsledkem je redukce chybovosti.

- Kalkulátor časových norem eviduje veškeré procesy ve výrobě, u nich poté prostřednictvím rozepsání konkrétní operace na jednotlivé činnosti stanovuje přesný přípravný i kusový čas. Data zůstávají archivována v QI.
- V rámci metodické podpory získáte normativy nejružnějších operací, například broušení, stříhání, svařování, řezání nebo frézování. Další lze doplnit podle potřeby.
- Funkčnost zavádí jednotný systém do pravidel tvorby norem, také snadno identifikujete produktivní (normované) a neproduktivní (ztrátové) časy. Tím odstraňuje rozpory mezi plánem a realitou.
- Možná je i vizualizace výpočtu výrobního času pro výrobní dávky.

2 Postará se o zanesení změn všude, kam je třeba: pomoc s inovacemi výpočtů norem dle aktuálních technických i organizačních podmínek.

- Změn se nemusíte bát. Díky komplexnosti QI, která zajišťuje návaznost dat, stačí nový údaj zanést jednou. Změna se v dokumentaci propíše na každé úrovni a je dostupná pro všechny pracovníky.

- Využít můžete i automatické hromadné změny u jednotlivých operací a produktů.

3 Zajišťuje přehled o stavu výkonových norem: zlepšení kvality výstupů výrobního controllingu, zpřesnění informací o kapacitách.

- S obchodní jednotkou získáte informace o časovém vytížení pracoviště.

4 Usnadňuje cenotvorbu: zpřesnění kalkulace cen produktů díky spolehlivým a aktuálním datům z výroby.

- Lépe zpracujete kalkulace, a to na základě zjištění reálné hodnoty času operace připadající na jednu měrnou jednotku produktu v závislosti na celkovém vyráběném množství.
- Propisování změn do všech úrovní zajistí, že kalkulace bude vždy tyto inovace zahrnovat.

VÝROBA

TPV
A KALKULACE

Detail operace technologického postupu - kalkulator norem

Identifikátor výrobku: N-001, Kód výroby: N-001, Název výrobku: frézování style, Číslo výkresu: , Technologická dávka: , Kód operace: N001-tA, Název operace: STYLE BT-1500 S, Identifikátor technologie: N-001, Název technologie: STYLE BT-1500 S, Doba trvání směny [Nmin]: 450,0000

Vstupní parametry | Varianty dávkové práce tB | Směnový koeficient práce tC | Kalkulace

Související úkony

Pořadí	Kód úkonu	Název úkonu	T.
10	N001-tA-01	ustavit, upnout/odepnout, odložit	Je
20	N001-tA-04	frézování plocha	Je
30	N001-tA-03	výměna nástrojů	Je
40	N001-tA-04	frézování plocha	Je

Celková doba trvání [Nmin]: 0,0000

Parametry

Kód parametru	Název parametru	MJ	Způsob plnění	Hodnota parametru
p01-tpFH	typ frézy hrubovací	--	Výběr z číselníku	Stopk. hrubovací fréza NR-P HSSE-PM/TICN 6
p09-dOP	délka obráběné plochy	mm	Ruční zadání	
p10-sOP	šířka obráběné plochy	mm	Ruční zadání	
p11-vOP	tloušťka obráběné plochy	mm	Ruční zadání	
p12-kOB	koeficient obratelnosti	--	Výběr z	

Výběr povolených hodnot parametru - kalkulator norem - Výběr

Hodnota parametru	Číselná hodn. parametru
Stopk. hrubovací fréza válč.NR kr. HSSE 30 mm	2,00
Stopk. hrubovací fréza NR-P HSSE-PM/TICN 6	3,00
Stopk. hrubovací fréza válcová DIN 844 B NR krátká, TiAlN 10 mm	4,00
VHM-3D-Alu-hrub. fréza DIN 6535 HA Calida Z-vrst. 6 mm	5,00

Více informací získáte u svého implementačního partnera nebo se zeptejte přímo nás na e-mailu obchod@qi.cz.